

## OK GoldRox



Az OK GoldRox egy valóban minden helyzetben használható rutilos elektróda. A kivételes ívstabilitás és a rövidebb tisztítási idő érdekében csökkentett fröcskölés, az ívgyújtási és újragyújtási tulajdonságok, amelyekkel könnyen készíthetők fűzővarratok, valamint a salak kiváló eltávolíthatósága, mind hozzájárulnak ahhoz, hogy a kezdő és a gyakorlott hegesztők egyaránt megbízhatnak az OK GoldRox elektródákban. Különböző kiserelésekben kapható - mindegyik teljesen újrahasznosítható -, hogy minden csomag megfeleljen az adott munkakövetelményeknek.

<b>Besorolások</b>	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
<b>Jóváhagyások</b>	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

A minősítési szint a gyártási ország szerint változó lehet. További információért forduljon az ESAB-hoz.

<b>Hegesztési áramerősség</b>	DC+-, AC
<b>Ötvözettypus</b>	Carbon Manganese
<b>Bevonattypus</b>	Rutile-cellulosic covering

### Jellemző szakítószilárdsági tulajdonságok

Állapot	Folyáshatár	Szakítószilárdság	Szakadási nyúlás
<b>ISO</b>			
Hegesztett állapot	460 MPa	520 MPa	23 %
<b>AWS</b>			

### Charpy-féle V-horony tulajdonságok

Állapot	Tesztelési hőmérséklet	Ütőmunka érték
<b>ISO</b>		
Hegesztett állapot	0 °C	60 J

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

### Felrakási adatok

Átmérő	Amper	Feszültség	Ömledék/elektródat ömeg	Elektróda száma / 1kg ömledék	Fúziós idő elektródánként 90%-os I max mellett	Felrakási ráta
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h